

**FOR PROFESSIONAL USE ONLY**

**POLYSET® CR-20® & POLYSET® BOARD-MAX**

COMMERCIAL ROOFING ADHESIVES

**OPERATING INSTRUCTIONS**

TWO-COMPONENT DISPOSABLE KIT

**POLYSET™**



2775 Barber Road | Norton, OH 44203  
330-753-4585 | [icpadhesives.com](http://icpadhesives.com)

A16602 – 02/2017

## Instructions for Use

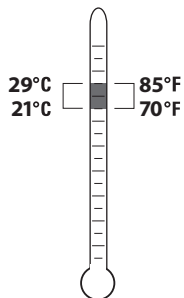
When spraying the dispensing unit for the first time or when starting a new kit, it is recommended to trigger the gun only 1/2 to 3/4 open, until the desired output is achieved. This controllable metering ability is a major advantage of this dispensing unit. It allows the user complete control of the flow rate that best fits the application.

## Application Temperature

For best results, all surfaces to be bonded must be clean, dry and free from dirt, dust, oil, loose paint, wax or grease, etc. The temperature of the adhesive should be between 70°-85°F (21°-29°C). The surfaces being bonded should be at 40°F (4°C) or above for CR-20. The surfaces being bonded should be at 30°F (6°C) or above for Board-Max. Temperatures outside this range may affect bonding range, dispensability and performance of the product. For specific product information, see TDS (available at [www.icpadhesives.com](http://www.icpadhesives.com)).

## SET-UP PROCEDURE

### Initial Prep

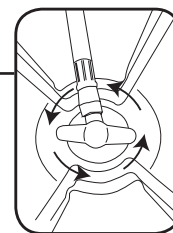
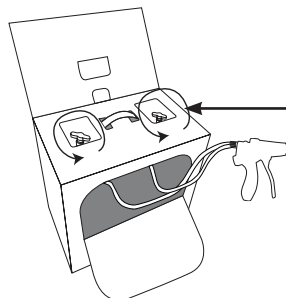
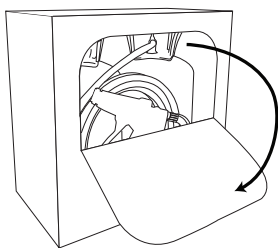
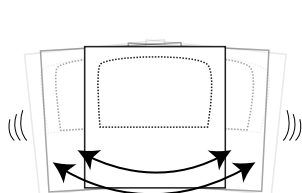


Typically chemical should be between 70–85°F (21–29°C). See TDS for formula specific shaking and temperature recommendations.



Wear protective glasses with sideshields or goggles, nitrile gloves, and clothing that protects against dermal exposure. Recommend using in a well ventilated area with certified respiratory protection or a powered air purifying respirator (PAPR). See SDS (available at [www.icpadhesives.com](http://www.icpadhesives.com)).

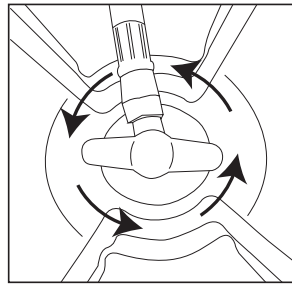
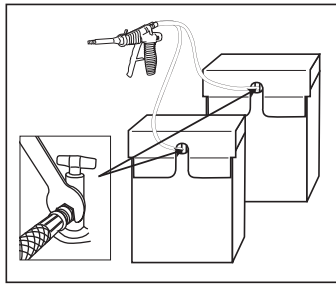
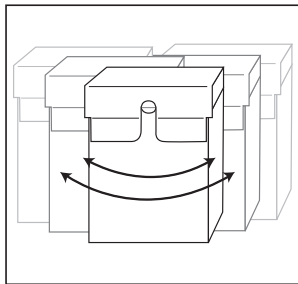
### Single Package Two-Component Model



1. Shake kit for 1–2 minutes before use to ensure proper mixing.
2. Push in top of front panel to open. Pull down flap for dispensing unit hose assembly. Remove nozzle packet and read instructions.
3. Open top flap of box to expose cylinder valves. Extend attached dispensing unit hose assembly.
4. Open the valves completely by turning the valves COUNTER CLOCKWISE. Top flap may be removed or left in place during use or storage.

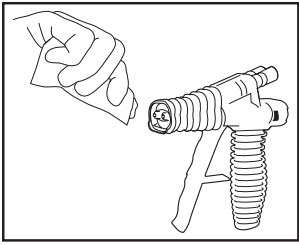
### Dual Package Two-Component Model

There are two cylinders per system. The system is comprised of an “A” cylinder and a “B” cylinder. These two cylinders must have matching fill dates to be used together. The cylinders can only be used in the upright position (Never open the valves unless the cylinders are upright). The lids on the boxes are designed to shield the cylinders from direct sunlight and keep the product from getting too hot. For this reason, the box lid should remain closed during use.

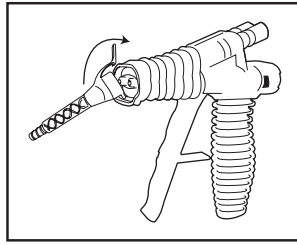


1. Shake each cylinder for 1–2 minutes before use to ensure proper mixing. Chemical should be between 70°-85°F (21°-29°C). See TDS for formula specific shaking and temperature recommendations.
2. Chemical should be between 70°-85°F (21°-29°C). See TDS for specific temperature recommendations. Open kit. Remove nozzle packet and read operating instructions. Thread red coded hose to A component cylinder and tighten with supplied 9/16” wrench. Thread black coded hose to B component cylinder and tighten.
3. With cylinder upright, open cylinder valves completely. Cylinder valves must be upright during use. DO NOT remove the cylinder from the box after connecting the hoses. Keep the lid closed and avoid direct sunlight.

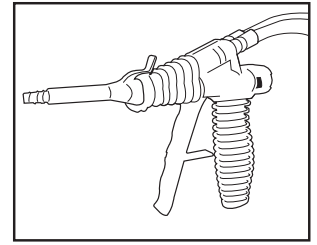
## To Attach Nozzle - Handi-Gun® Dispensing Unit



1. Before attaching nozzle, use petroleum jelly on face of gun.



2. Insert bottom tab of nozzle into bottom slot of dispensing unit.
3. Attach top latch by pushing towards back of unit, until an audible “snap” is heard.



4. Unit is ready to use.
5. After attaching nozzle, spray into “test shot” receptacle.
6. To remove used nozzle, push top latch up and forward to unsnap.

## Adhesive Test Spray

When spraying for the first time, or when starting a new kit, it is recommended to trigger the gun only 1/2 to 3/4 open, until the desired output and spray pattern is achieved. This controllable metering ability is a major advantage of the gun, allowing the user complete control of the flow rate and spray pattern that best fits the application. Apply several test shots on plastic or cardboard before beginning the job.

**EXTREMELY IMPORTANT - WHEN SPRAYING IS STOPPED FOR MORE THAN 30SECONDS, THE NOZZLE SHOULD BE REMOVED AND REPLACED WITH A NEW NOZZLE.** The chemical in the nozzle will begin to cure and will clog the nozzle when spraying has stopped for more than a few minutes. If the trigger is pulled while a clogged nozzle is on the gun, the chemical from the cylinders (which is under pressure) will be blocked by the clogged nozzle and will cause a “back- up” of chemical into the hoses, which is called a crossover. The gun will no longer dispense chemicals in the right proportions and the Polysset adhesive will not function properly. This situation can be easily avoided by simply changing nozzle when spraying is stopped for more than 1 minute.

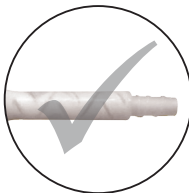
## Colorwise® Temperature Warning Nozzles

Changes from clear to blue, indicating that the chemical has reached a cold temperature, below 60°F (16°C), and the adhesive should not be dispensed.

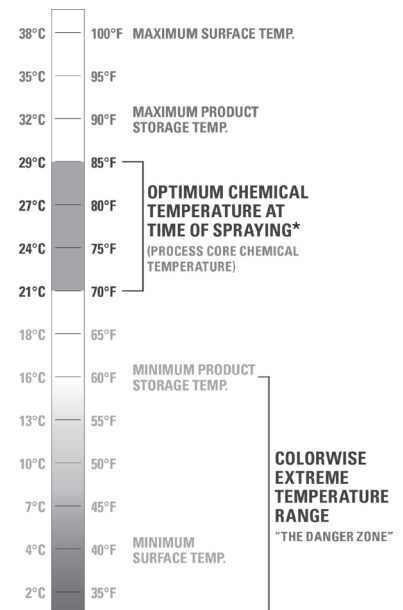
- Stop spraying and warm the chemical to the recommended temperature. See TDS for product specific temperature recommendations.
- Nozzle will change from blue to clear when chemical temperature is back in the acceptable range.
- Helps keep foam on ratio and maximizes yield.
- Available for use with Handi-Gun® Dispensing Units



The mixing chamber of the ColorWise nozzle will change from clear to blue when cold chemical is sprayed through it. Stop spraying and ensure proper chemical temperature to avoid off-ratio adhesive.



If proper chemical temperature is sprayed through a blue, cold nozzle, the mixing chamber of the nozzle will change back to clear, indicating that it is OK to spray. Notice that the top of the nozzle may remain blue.



\*See TDS for specific temperature recommendations.

### COLORWISE® NOZZLE CARE

- Apply a small amount of petroleum jelly to help keep the gun face clean from cured adhesive or contamination that could block one of the chemical ports.
- Nozzles are cleanable and solvent resistant. In a timely manner, the nozzles can be flushed of uncured foam with Polysolv.
- Adhesive will cure inside the nozzle in the same amount of time that adhesive becomes tack-free after being dispensed. To prevent clogs and ensure trouble free operation, change nozzle after 30 seconds of non-use.

**“WHEN THE NOZZLE TURNS BLUE STOP YOUR CREW.”®**

Optimum chemical temperature is between 70–85°F (21–29°C). While your nozzle may stay clear between the 56–69°F (14–20°C), the chemical is not conditioned properly. Therefore, when your nozzle does turn blue, your chemical has reached an extreme cold temperature and needs to be properly conditioned before resuming spray. See TDS for product specific temperature recommendations.

# POLYSET® CR-20® ADHESIVE APPLICATION (Fleece Back Membrane)

Polyset® CR-20 can be used to adhere TPO, PVC and KEE Fleece Back membranes to a variety of substrates including: polyisocyanurate (Poly-ISO) insulation boards, DensDeck® and DensDeck Prime®, Securock®, structural concrete, smooth and granulated modified bitumen roof decks (recover).

## Preparation

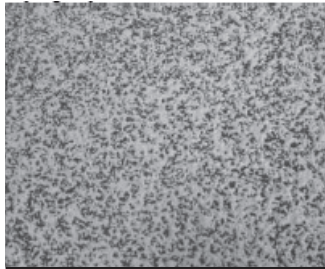
All surfaces to be bonded must be clean, dry and free of any debris and smooth with no surface contamination. Broken, delaminated, wet or damaged insulation or cover boards must be removed and replaced prior to application of Polyset CR-20.

## Product Use

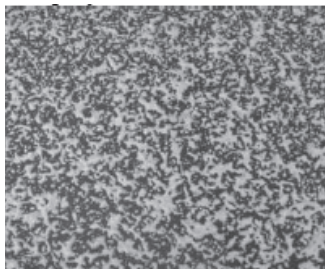
Polyset CR-20 is a single surface adhesive. It is spray applied in a “Spatter Pattern” onto the roof, insulation or cover board substrate by dispensing the adhesive in a spray pattern similar to the action required when hand watering a flower bed. The spatter pattern should yield a heavily textured, even coating of approximately ¼” to ½” nominal thickness height on the peaks of the spattered adhesive.

The seams of the membrane and the factory selvage edge must be protected from overspray of the Polyset CR-20. If overspray does contaminate the seam area, immediately clean the seam area with seam cleaner or Polysolv while the Polyset CR-20 is still wet. The bonding range of Polyset CR-20 is approximately 1-10 minutes from start of spraying and will vary according to ambient as well as substrate temperature. The amount of substrate area that the Polyset CR-20 is applied to ahead of the membrane should be monitored to prevent dry laid membrane. Care must be taken, particularly in high temperature environments (90°F (32°C) and above), to ensure that the adhesive has not dried or skinned over prior to embedding the membrane.

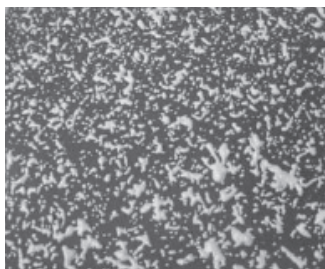
**NOTE:** Membranes can be applied once the adhesive has achieved sufficient bond strength to the immediate substrate to which it is adhered. It is recommended that the contractor inspect the installed insulation for proper adhesion and re-adhere any boards and/or corners that are not adequately attached.



HEAVY SPRAY PATTERN



SUGGESTED SPRAY PATTERN



LIGHT SPRAY PATTERN



CR-20 APPLICATION



## POLYSET® BOARD-MAX ADHESIVE APPLICATION (Insulation & Coverboard)

Polyset® Board-Max can be used to adhere a variety of insulation and coverboards including: polyisocyanurate (Poly-ISO) insulation boards, DensDeck® and DensDeck Prime®, Securock®, structural concrete, smooth and granulated modified bitumen roof decks (recover).

### Preparation

All surfaces to be bonded must be clean, dry and free of any debris and smooth with no surface contamination. Broken, delaminated, wet or damaged insulation or cover boards must be removed and replaced prior to application of Polyset Board-Max.

### Product Use

To dispense adhesive, point the applicator's nozzle at the surface to be sprayed, holding it approximately 20" (50.8 cm) from the surface. Squeeze the trigger and move hand at a speed which delivers the desired adhesive "serpentine" ribbon. Polyset® Board-Max adhesive is applied in a serpentine ribbon placed at a maximum of 12" (30.48 cm) OC.

Insulation boards are to be placed based on string and tack test (1-4 minutes based on ambient conditions) and "walked-in" immediately after placement.

**NOTE:** Boards that will not lay flat due to cupping, warping or crowning, or surface irregularities of the substrate, should have weights placed on the boards until the Polyset adhesive has achieved adequate adhesion to hold the boards in place. When spraying stops for breaks, lunch or overnight turn cylinder valves off and place used nozzle on front of gun. When spraying is to be restarted, replace nozzle with new, unused nozzle, turn cylinder valves on and perform string and tack test.

**NOTE:** Check periodically for correct board adhesion.



BOARD-MAX APPLICATION



BOARD-MAX APPLICATION

## Polyset Kit Storage and Re-Use

1. Close cylinder valves.
2. Do not store full cylinders at temperatures above 100°F (38°C). Do not store partial or used cylinders above 90°F (32°C) or below 50°F (10°C). Kits stored below 70°F must be given sufficient time for the chemical to warm up to 70–85°F (21–29°C), see TDS for formula specific temperature recommendations.
3. The used nozzle should be left on the dispensing unit during storage in order to help keep the outlet ports of the dispensing unit clean and free from any dust, dirt or chemical that can affect the proper sealing of the nozzle. SAFETY: Always engage the trigger safety and close all supply valves during storage.
4. All dispensing unit nozzles are easily cleanable and solvent resistant. To clean nozzles, liquid chemical must be dissolved prior to its complete chemical reaction by flushing the nozzle with a suitable solvent such as Polysolv. Gun face can be kept clean with the use of petroleum jelly on the face or with a soft cloth to remove residue.
5. **DO NOT REMOVE HOSES FROM CYLINDERS.** Keep under pressure. Do not flush/clean hoses with air, water or solvent. Removing and/or cleaning hoses may compromise the adhesive.

### To reuse dispensing unit after storage:

1. Remove the used nozzle.
2. Check the face of the dispensing unit to make sure the outlet ports are clear and the face of the unit is free from dirt, chemical or other debris. If necessary, use a soft cloth or rag to remove any cured adhesive or chemical from the face of the dispensing unit. Use of enclosed petroleum jelly is recommended to cover the face of the unit in order to prevent further contamination or if chemical is accidentally leaked into this area.
3. Shake kit or cylinders for 1-2 minutes to ensure proper mixing. Polyset CR-20 adhesive should be between 70°-90°F (21°-32°C). Polyset Board-Max adhesive should be between 70°-85°F (21°-29°C). See TDS for formula specific shaking and temperature recommendations.
4. Fully open all cylinder valves.
5. Dispense into waste container to verify that both chemicals are being dispensed in approximately equal streams. The dispensing unit is a disposable unit not designed for prolonged storage or continuous re-use. To help extend the storage life, it is recommended to dispense a minimal amount of adhesive from unit at least once every three (3) days to ensure optimum flow of chemical through hoses. Use of contents within 30 days of initial use is recommended.

**VERY IMPORTANT:** As the hoses are exposed to the heat of the sun, especially in the summer months, the pressure in the hoses will build up. Purging the hoses for a few seconds prior to spraying relieves the excess pressure and allows the chemical to flow in the proper proportions.

## Disposal Procedures

### 1. DO NOT INCINERATE TANKS.

2. Use proper Personal Protective Equipment when disposing of cylinders.
3. Dispense the adhesive into a waste container like a cardboard box or plastic bag. Depressurize the used cylinders using the dispensing unit with a new nozzle attached. Spray the adhesive until one of the components/cylinders no longer sprays chemical.
4. Remove the nozzle and then continue to depressurize by dispensing the chemicals into a waste container (a box lined with a plastic bag) that has adequate industrial liquid absorbing medium in the bottom. Dispense the residual chemicals until the pressure is down to a minimum or there are just large bubbles in the hose.
5. Close the cylinder valves completely, and then operate the dispensing unit again to empty and depressurize the hoses. Use a 9/16" wrench and remove the hoses from the cylinders. Use caution in case there is some residual chemical and/or pressure in the hoses.
6. Invert the cylinder and point away from face. Slowly open the cylinder over the waste container to catch any residual spray.
7. Return the cylinder to an upright position. Shake the container; there should not be any sloshing of liquid. Make sure to leave valves OPEN -do not close.

### 8. DISPOSE OF EMPTY CYLINDERS ACCORDING TO APPLICABLE FEDERAL, STATE, AND LOCAL REGULATIONS. CHECK WITH YOUR LOCAL WASTE DISPOSAL SERVICE FOR GUIDANCE.

**NOTE:** After dispensing if one cylinder has chemical left in it; treat as hazardous material.

## Troubleshooting Guide

Equivalent flow of both A-component and B-component is required with all two-component polyurethane systems in order to obtain proper performance, curing and optimum yields. If a problem occurs, the cause is typically due to uneven chemical flow that is caused by a blockage of one of the chemicals.\*

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	SOLUTION
Poor chemical flow	Cylinder valves not fully open	Turn cylinder valves counter-clockwise until they stop
	Cylinder valves in incorrect position	Place cylinder valves in upright position
	Material is too cold	Chemical temperature must be between 70°-85°F (21°-29°C)**
Adhesive leaking from hose connections	Hoses not tightened	Tighten all hose fittings
	Cross-threaded hose	Replace gun hose assembly
Dark crunchy adhesive/ off-ratio (A-rich)	Material is too cold	Chemical temperature must be between 70°-85°F (21°-29°C)**
	Clogged nozzle	Replace nozzle
	Blockage of one chemical port	Clean gun face and apply petroleum jelly
	Gun crossover	Replace hose
White spongy or shrinking adhesive/off-ratio (B-rich)	Material is too cold	Chemical temperature must be between 70°-85°F (21°-29°C)**
	Clogged nozzle	Replace nozzle
	Blockage of one chemical port	Clean gun face and apply petroleum jelly
	Gun crossover	Replace hose
Sputtering from nozzle	Cylinders are empty	Switch to new kit
	Clogged nozzle	Replace nozzle
	Hose blockage	Replace hose

\*If kit is still not fully operational, stop spraying and contact the distributor where purchased.

\*\*See TDS for specific temperature recommendations.

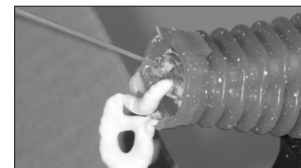
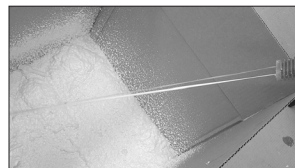
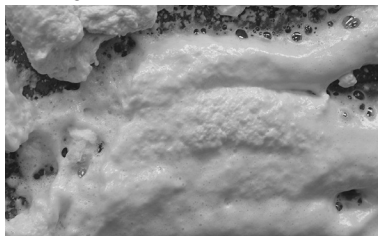
## “A-Rich” Adhesive:

Crunchy, friable, slow or non curing. Darker brown in color.



## “B-Rich” Adhesive:

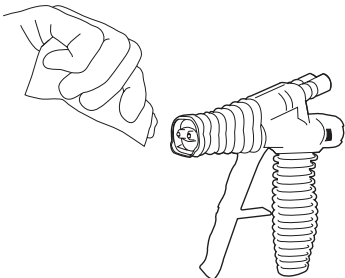
Softer, white colored adhesive, with shrinkage.



- With the nozzle removed, check that both chemicals flow with equivalent force.
- Partial or complete blockage of one chemical port will result in off-ratio adhesive.

\*Handi-Gun® being shown for reference only.

## Nozzle Care and Usage



Apply a small amount of petroleum jelly, which is provided with each kit, to help keep the gun face clean from cured adhesive or contamination that could block one of the chemical ports. Change nozzles frequently! Adhesive will cure inside the nozzle in the same amount of time that adhesive becomes tack-free in the air.

## Polysolv

All Handi-Gun® nozzles are easily cleanable and solvent resistant. To clean nozzles, liquid chemical must be dissolved prior to its complete chemical reaction by flushing the nozzle with Polysolv or other suitable solvent. Gun face can be kept clean with the use of petroleum jelly on the face or with a soft cloth to remove residue. Cleaning a nozzle more than twice is not recommended.

## Limited Warranty

The Manufacturer warrants only that the product shall meet its specifications: this warranty is in lieu of all other written or unwritten, expressed or implied warranties and The Manufacturer expressly disclaims any warranty of merchantability, or fitness for a particular purpose. The buyer assumes all risks whatsoever as to the use of the material. Buyer's exclusive remedy as to any breach of warranty, negligence or other claim shall be limited to the replacement of the material. Failure to strictly adhere to any recommended procedures shall release the Manufacturer of all liability with respect to the materials of the use thereof. User of this product must determine suitability for any particular purpose, including, but not limited to, structural requirements, performance specifications and application requirements prior to installation and after product has been properly applied.

## Warnings

**WARNINGS:** Polyset® adhesive products are composed of a diisocyanate, hydrofluorocarbon blowing agent and polyol. Consult the product's SDS (available at [www.icpadhesives.com](http://www.icpadhesives.com)) for specific information. The urethane foam adhesive produced from these ingredients will support combustion and may present a fire hazard if exposed to a fire or excessive heat about 240°F (116°C). Wear protective glasses with side shields or goggles, nitrile gloves, and clothing that protects against dermal exposure. Recommend using in a well ventilated area with certified respiratory protection or a powered air purifying respirator (PAPR). For more information regarding a certified respiratory program please visit <http://www.cdc.gov/niosh/>. To view or receive a copy of ICP Adhesives & Sealants, Inc.'s respirator program, please contact ICP Adhesives & Sealants, Inc. Customer Care at 1.800.321.5585. Personal Protective Equipment can be purchased through ICP Adhesives & Sealants, Inc. distribution by purchasing the Polyset® Contractor Safety Kit (F65251). The Contractor Safety Kit includes: nitrile gloves, contractor safety glasses, and a NIOSH approved negative pressure half mask respirator. For professional use only. **WARNING:** Non-Flammable Compressed Gas. Keep away from heat. Smoking and open flames, including hot work, should be prohibited in the vicinity of a foaming operation. Avoid contact with skin and eyes. May cause sensitization by inhalation and/or direct skin contact. Avoid prolonged or repeated breathing of vapor. **KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN.** **FIRST AID:** In any first aid case CONSULT A PHYSICIAN. EYES: Flush with water for at least 15 minutes. SKIN: Remove contaminated clothing. Wash skin with plenty of soap and water. Cured adhesive must be removed manually. INHALATION: If breathing is difficult, give oxygen. If breathing has stopped, give artificial respiration. INGESTION: give large quantities of water. Do NOT induce vomiting. Contact a physician immediately in any first aid situation. Consult the product's SDS (available at [www.icpadhesives.com](http://www.icpadhesives.com)) for specific information. Contents: polymeric diisocyanate, hydrofluorocarbon blowing agent, polyol, amine catalyst.

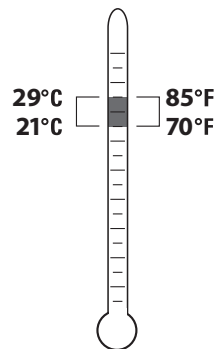
## Important

Always read all operating, application and safety instructions before using any products from ICP Adhesives & Sealants, Inc. Use in conformance with all local, state and federal regulations and safety requirements. Failure to strictly adhere to any recommended procedures and reasonable safety precautions shall release ICP Adhesives & Sealants, Inc. of all liability with respect to the materials or the use thereof. For additional information and location of your nearest distributor, call ICP Adhesives & Sealants, Inc. 330.753.4585. **NOTE:** Physical properties shown are typical and are to serve only as a guide for engineering design. Results are obtained from specimens under ideal conditions and may vary upon use, temperature and ambient conditions. Right to change physical properties as a result of technical progress is reserved. This information supersedes all previously published data. Yields shown are optimum and will vary slightly depending on ambient conditions and particular application. Read all product directions and safety information before use. This product is organic, and therefore, is combustible. Consult local building codes for specific requirements regarding the use of cellular plastics or urethane foam adhesive in construction.

Polyset® Spray Foam Adhesive products are composed of a diisocyanate, hydrofluorocarbon blowing agent and polyol. Consult the product's SDS (available at [www.icpadhesives.com](http://www.icpadhesives.com)) for specific information. The urethane foam adhesive produced from these ingredients will support combustion and may present a fire hazard if exposed to a fire or excessive heat about 240°F (116°C). Wear protective glasses or goggles, nitrile gloves, and clothing that protects against dermal exposure. Use only in a well ventilated area with certified respiratory protection or a powered air purifying respirator (PAPR). See SDS (available at [www.icpadhesives.com](http://www.icpadhesives.com)) for specific information. For professional use only.

## Temperature and Storage

Chemical temperature is very important, store kits at or above 70°F (21°C) prior to use. Cold chemical may lead to off-ratio flow. Optimum chemical temperature is 70–85°F (21–29°C), see TDS for formula specific temperature recommendations.



A-component chemical may eventually harden and clog the hose if stored for too long. Gun is disposable and is not intended for continuous re-use. For best results, dispense liquid from hose at least once every 3 days. Use contents within 30 days of initial use.





**ÚNICAMENTE PARA USO PROFESIONAL**

# **POLYSET® CR-20® Y POLYSET® BOARD-MAX**

ADHESIVOS COMERCIALES PARA TECHOS

## **INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO**

EQUIPO DESECHABLE DE DOS COMPONENTES



## Instrucciones de uso

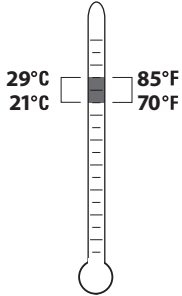
Cuando se usa la unidad de aplicación por primera vez o cuando comience una unidad nueva, se recomienda activar la pistola solamente con una abertura de 1/2 a 3/4, hasta que se obtenga el caudal deseado. Esta capacidad dosificadora con control es una ventaja importante de esta unidad de aplicación, que le permite al usuario tener un control completo sobre el caudal que mejor se ajuste a la aplicación.

## Temperatura de aplicación

Para obtener mejores resultados, todas las superficies deben estar limpias, secas y sin impurezas, polvo, aceite, pintura suelta, cera o grasa, etc. La temperatura del adhesivo debe estar entre 70° y 85°F (21° y 29°C). Las superficies que se van a adherir deben estar a 40°F (4°C) o más para el adhesivo CR-20. Las superficies que se van a adherir deben estar a 20°F (6°C) o más para el adhesivo Board-Max. Las temperaturas fuera de este intervalo pueden afectar el tiempo de adhesión, la aplicabilidad y el rendimiento del producto. Para obtener información específica sobre el producto, consulte la TDS (disponible en [www.icpadhesives.com](http://www.icpadhesives.com)).

## PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

### Preparación inicial

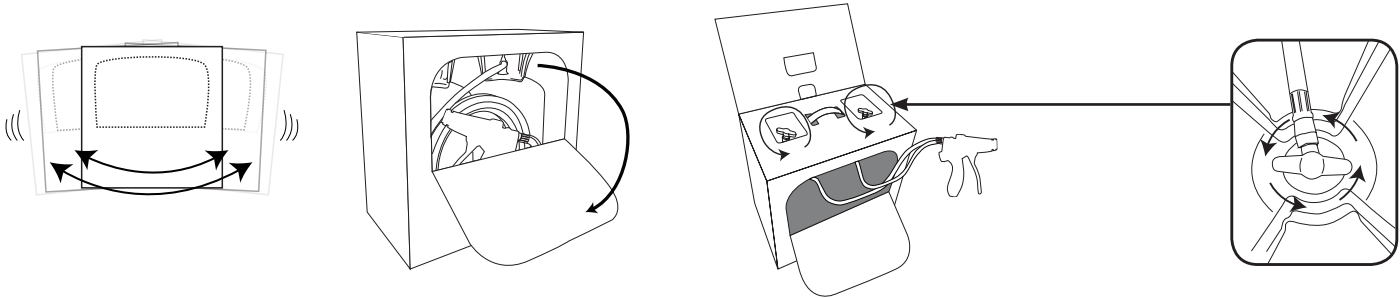


Normalmente, el producto químico debe estar entre 70° y 85°F (21° y 29°C). Consulte la ficha de datos técnicos (TDS) en cuanto a recomendaciones específicas de temperatura y agitación de la fórmula.



Utilice anteojos o gafas protectoras con protección lateral, guantes de nitrilo y vestimenta que proteja contra exposición dérmica. Se recomienda usarlo únicamente en una zona bien ventilada con un equipo respiratorio certificado, o con un respirador de purificación de aire alimentada (Powered Air Purifying Respiratory; PAPR). Consultar la SDS (disponible en [www.icpadhesives.com](http://www.icpadhesives.com)).

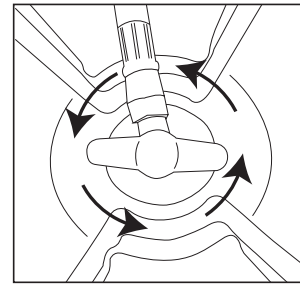
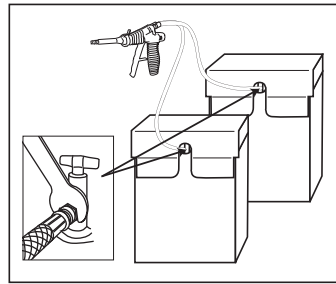
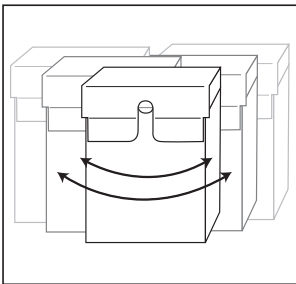
### Modelo de paquete único de dos componentes



1. Agitar el equipo durante 1 o 2 minutos antes de usarlo para asegurar una buena mezcla.
2. Empujar el panel anterior hacia adentro para abrir. Jalar la tapa hacia abajo para tener acceso a las mangueras de la unidad de aplicación. Extraer el paquete con las boquillas y leer las instrucciones.
3. Abrir la tapa superior de la caja para tener acceso a las válvulas del tanque. Extender las mangueras conectadas de la unidad de aplicación.
4. Abrir las válvulas por completo girándolas hacia la IZQUIERDA. La tapa superior se puede quitar o simplemente dejar en su lugar durante el uso o almacenamiento del producto.

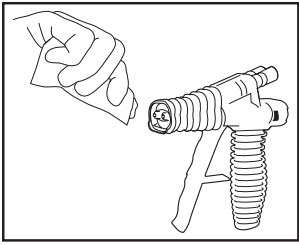
### Modelo de paquete dual de dos componentes

Hay dos tanques por sistema. El sistema consta de un tanque "A" y un tanque "B". Para que se puedan usar juntos, los dos tanques deben tener las mismas fechas de llenado. Los tanques únicamente pueden utilizarse en posición vertical (no abrir nunca las válvulas a menos que los tanques estén en posición vertical). Las tapas de las cajas están diseñadas para proteger los tanques de la luz directa del sol y evitar que el producto se caliente demasiado. Por este motivo, la tapa de la caja debe permanecer cerrada durante el uso.

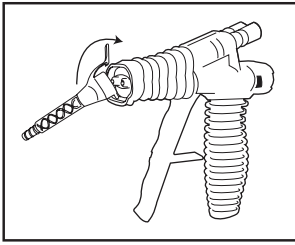


1. Agitar el tanque durante 1 o 2 minutos antes de usarlo para asegurar una buena mezcla. Consultar la ficha de datos técnicos (TDS) en cuanto a recomendaciones específicas de temperatura y agitación de la fórmula. El producto químico debe estar entre 70° y 85°F (21° y 29°C).
2. El producto químico debe estar entre 70° y 85°F (21° y 29°C). Abrir el equipo. Extraer el paquete de boquillas y leer las instrucciones. Conectar la manguera de código rojo al tanque del componente A y apretar con una llave de 9/16" (incluida). Conectar la manguera de código negro al tanque del componente B y apretar.
3. Con los tanques en posición vertical, abrir por completo las válvulas del tanque. Las válvulas del tanque deben estar en posición vertical durante su uso. NO extraer el tanque de la caja después de conectar las mangueras. Mantener la tapa cerrada y evitar la luz directa del sol.

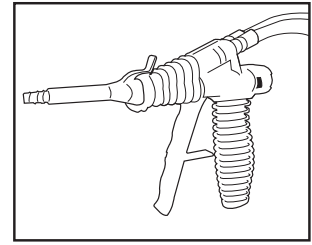
## Conectar la boquilla a la unidad de aplicación Handi-Gun®



1. Antes de conectar la boquilla, aplicar vaselina en la parte delantera de la pistola.



2. Insertar la lengüeta inferior de la boquilla en la ranura inferior de unidad de aplicación.  
3. Fijar el pestillo superior empujando hacia la parte posterior de la unidad, hasta que se escuche un sonido de enganche.



4. La unidad está lista para ser usada.  
5. Después de conectar la boquilla, rociar algo de producto en un receptáculo para desechos.  
6. Para quitar la boquilla usada, empujar el pestillo superior hacia arriba y luego hacia adelante para desengancharlo.

## Pruebas de aplicación del adhesivo

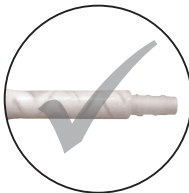
Cuando se usa la unidad de aplicación por primera vez o cuando comience un equipo nuevo, se recomienda activar la pistola solamente con una abertura de 1/2 a 3/4, hasta que se obtenga el caudal y patrón de rociado deseado. Esta capacidad de dosificación controlable es una ventaja importante de la pistola, que le permite al usuario tener un control completo sobre el caudal y el patrón de rociado que mejor se ajuste a la aplicación. Aplique varios tiros de prueba sobre plástico o cartón antes de comenzar el trabajo.

**MUY IMPORTANTE:** cuando se deja de aplicar el producto durante más de 1 minuto, se debe remover la boquilla y reemplazarla por una nueva. El producto químico en la boquilla empezará a secarse y se tapanán las boquillas cuando se deja de aplicar por más de unos minutos. Si se aprieta el gatillo con una boquilla obstruida en la pistola, el producto químico de los tanques (que está bajo presión) se verá bloqueado por la boquilla obstruida y causará un retroceso del producto químico en las mangueras, lo que se denomina un cruce. La pistola ya no administrará los productos químicos en las proporciones adecuadas y el adhesivo Polysol no funcionará correctamente. Esta situación puede evitarse fácilmente al reemplazar la boquilla de rociado cuando se deja de usar por más de 1 minuto.

## Boquillas con sistema de advertencia de temperatura Colorwise®

Cambian de transparente a azul, lo cual indica que la sustancia química ha alcanzado temperaturas menores de 16°C (60°F) y la espuma no se debe aplicar.

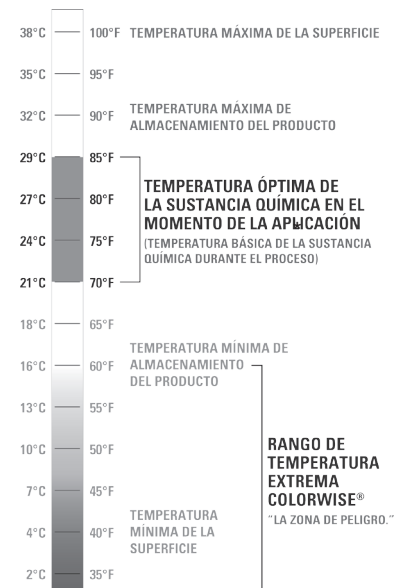
- Detenga la aplicación y caliente la sustancia química a la temperatura recomendada. Consulte la ficha de datos técnicos en cuanto a recomendaciones específicas de temperatura para el producto.
- La boquilla cambiará de azul a transparente cuando la temperatura de la sustancia química esté de vuelta en el rango aceptable.
- Ayuda a mantener la relación de la espuma y maximiza el rendimiento.
- Disponible para su uso con las unidades de aplicación Handi-Gun®



Cuando se aplica una sustancia química a la temperatura adecuada a través de una boquilla azul y fría, la cámara de mezclado de la boquilla vuelve a cambiar a transparente, lo que indica que está lista para la aplicación. Observe que la parte superior de la boquilla puede permanecer azul.



La cámara de mezclado de la boquilla ColorWise cambiará de transparente a azul cuando se aplica una sustancia química fría a través de ella. Detenga la aplicación y compruebe que la temperatura de la sustancia química sea la adecuada para evitar que la espuma pierda su relación.



\*A recomendaciones específicas de temperatura para el producto.

### CUIDADO DE LA BOQUILLA COLORWISE

- Aplicar una pequeña cantidad de vaselina para ayudar a mantener el frente de la pistola limpio de espuma curada o contaminación que pueda bloquear uno de los puertos de las sustancias químicas.
- Las boquillas son lavables y resistentes a los solventes. De manera oportuna, las boquillas se pueden eliminar la espuma no curada con Polysol.
- La espuma seca en el interior de la boquilla en la misma cantidad de tiempo que pierde su pegajosidad después de ser aplicada. Para evitar obstrucciones y garantizar un funcionamiento sin problemas, cambie la boquilla después de 30 segundos de inactividad.

La temperatura óptima de la sustancia química es 21-29°C (70-85°F). Si bien la boquilla puede permanecer transparente entre los 56 a 69°F (14-20°C), la sustancia química no está acondicionada correctamente. Por lo tanto, cuando la boquilla se vuelva de color azul, su producto ha alcanzado una temperatura de frío extremo y debe ser acondicionada adecuadamente antes de reanudar la aplicación. Consulte la ficha de datos técnicos en cuanto a recomendaciones específicas de temperatura para el producto.

# APLICACIÓN DEL ADHESIVO POLYSET® CR-20® (MEMBRANA DE TELA)

El adhesivo Polyset® CR-20 se puede utilizar para adherir membranas de TPO, PVC y KEE con tela en una gran variedad de sustratos como: paneles de aislamiento de poliisocianurato (Poli-ISO), DensDeck® y DensDeck Prime®, Securock®, concreto estructural, plataformas con betún modificado liso y granulado.

## Preparación

Todas las superficies deben estar limpias, secas, libres de impurezas y lisas, sin contaminación en la superficie. Los paneles de revestimiento o aislamiento rotos, despegados, húmedos o dañados se deben eliminar y reemplazar antes de la aplicación del adhesivo Polyset CR-20.

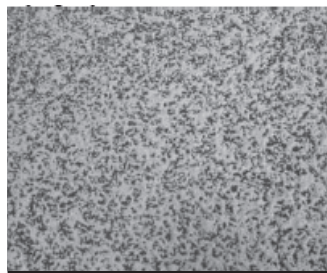
## Uso del producto

El adhesivo Polyset CR-20 es un adhesivo de superficie única. Se aplica mediante rociado en un "patrón de salpicadura" sobre el sustrato del techo, o el panel de aislamiento o de revestimiento mediante la aplicación del adhesivo en un patrón similar al movimiento que se realiza cuando se riega manualmente un lecho de flores. El patrón de salpicadura debe producir un recubrimiento uniforme muy texturizado con grosor nominal de aproximadamente 1/4" a 1/2" en las partes más altas del adhesivo salpicado.

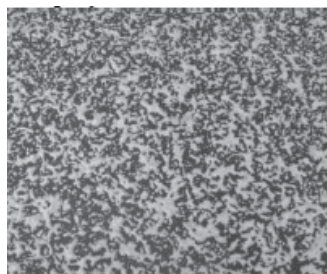
Las costuras de la membrana y el borde de orillo de la fábrica se deben proteger contra excesos del adhesivo Polyset CR-20. Si el exceso contamina la zona de la costura, limpiar inmediatamente la zona de costura con un limpiador o con Polysolv mientras el adhesivo CR-20 todavía está húmedo. El tiempo de adhesión del adhesivo Polyset CR-20 es de aproximadamente 1 a 10 minutos desde el inicio de la aplicación y variará según la temperatura ambiente, así como la temperatura del sustrato. El área de sustrato en la que se aplica el adhesivo Polyset CR-20 antes de la membrana debe vigilarse para evitar el asentado en seco de la membrana. Se debe tener cuidado, especialmente en ambientes de alta temperatura (de 90°F [32°C]) y superior), para asegurarse de que el adhesivo no se haya secado o haya formado una película antes de la aplicación de la membrana.

**NOTA:** Las membranas pueden aplicarse una vez que el adhesivo ha alcanzado suficiente fuerza de adherencia al sustrato inmediato al que está adherido. Se recomienda que el contratista inspeccione el aislamiento instalado para una correcta adherencia y volver a adherir todos los paneles y esquinas que no están debidamente conectados.

**NOTA:** El adhesivo Polyset CR-20 se puede aplicar en forma de microesferas para que se pueda usar en paneles de revestimiento y de aislamiento. Consultar las instrucciones del adhesivo Polyset Board-Max para obtener información acerca del uso.



**PATRÓN DE ROCIADO PESADO**



**PATRÓN DE ROCIADO  
SUGERIDO**



**PATRÓN DE ROCIADO LIGERO**



**APLICACIÓN DEL ADHESIVO CR-20**



## APLICACIÓN DE ADHESIVO POLYSET® BOARD-MAX (PANELES DE AISLAMIENTO Y REVESTIMIENTO)

El adhesivo Polyset® Board-Max se puede utilizar en una gran variedad de paneles de revestimiento y aislamiento como: paneles de aislamiento de poliisocianurato (Poli-ISO), DensDeck® y DensDeck Prime®, Securock®, concreto estructural, plataformas con betún modificado liso y granulado.

### Preparación

Todas las superficies deben estar limpias, secas, libres de impurezas y lisas, sin contaminación en la superficie. Los paneles de revestimiento o aislamiento rotos, despegados, húmedos o dañados se deben eliminar y reemplazar antes de la aplicación del adhesivo Polyset Board-Max.

### Uso del producto

Para aplicar el adhesivo, apunta la boquilla del aplicador hacia la superficie que se va a rociar y sosténgala a unas 20 pulgadas (50.80 cm) de la superficie. Apriete el gatillo y mueva la mano a una velocidad en la que se aplica el adhesivo deseado en un patrón con forma de "serpentin". El adhesivo Polyset® Board-Max se aplica en un patrón en forma de serpentin que se coloca en un máximo de 12" (30.48 cm) de OC.

Los paneles de aislamiento se deben colocar inmediatamente sobre el adhesivo húmedo, pero no se deben aplanar ni comprimir en el adhesivo sino hasta que el adhesivo Polyset Board-Max comience a espesar y a desarrollar su adherencia inicial. El tiempo implicado en este proceso depende de la temperatura ambiente, así como de la temperatura de la superficie de cubierta. Después de que el adhesivo haya desarrollado su fuerza de adherencia inicial, se pueden aplanar los paneles caminando encima de ellos y se comprimirán en la cubierta o sustrato con un mínimo deslizamiento o movimiento. Los paneles se deben exponer a un tráfico mínimo durante al menos 10 a 20 minutos (dependiendo de la temperatura), después de que se hayan aplanado para evitar que se rompa el vínculo recién formado.

**NOTA:** Se debe colocar lastres sobre los paneles que no queden planos debido a un ahuecamiento, deformación o coronación, o debido a irregularidades en la superficie del sustrato, hasta que el adhesivo Polyset haya logrado una adherencia adecuada para mantener los paneles en su lugar. Cuando se detiene la aplicación durante recesos, almuerzo o durante la noche. Purgar la línea con químicos frescos como se describe en la sección Tiros de prueba del adhesivo. NO DESPRESURIZAR el conjunto de manguera y pistola.



APLICACIÓN DEL ADHESIVO BOARD-MAX



APLICACIÓN DEL ADHESIVO BOARD-MAX



# ALMACENAMIENTO Y REUTILIZACIÓN DEL EQUIPO POLYSET

1. Cerrar las válvulas de los tanques.
2. No almacenar tanques llenos a temperaturas superiores a 100°F (38°C). No almacenar tanques parciales o usados a más de 90°F (32°C) ni a menos de 50°F (10°C). Permitir que los equipos almacenados a temperaturas menores de 24°C (75°F) reposen por un tiempo para que los químicos adquieran una temperatura de entre 70 y 85°F (21 y 29°C). Consultar la ficha de datos técnicos (TDS) en cuanto a recomendaciones específicas de temperatura de la fórmula.
3. La boquilla usada se debe dejar conectada a la unidad de aplicación durante el almacenamiento para mantener limpios los puertos de salida de la unidad de aplicación y protegerlos del polvo, de impurezas o del mismo producto químico que pueden afectar la conexión correcta de la boquilla. **RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD:** Siempre accionar el dispositivo de seguridad del gatillo y cerrar todas las válvulas de abastecimiento durante el almacenamiento.
4. Todas las boquillas de la unidad de aplicación son fáciles de limpiar y resistentes a los solventes. Para limpiar las boquillas, se debe disolver el producto químico líquido antes de que se complete la reacción química enjuagando la boquilla con un solvente adecuado como el producto Polysolv. La pistola se puede mantener limpia mediante la aplicación de vaselina en la parte delantera o con un trapo suave para eliminar residuos.
5. **NO DESCONECTAR LAS MANGUERAS DEL TANQUE.** Mantener bajo presión. No enjuagar ni limpiar las mangueras con aire, agua o solventes. Desconectar o limpiar las mangueras puede afectar al adhesivo.

## Volver a emplear la unidad de aplicación después del almacenamiento:

1. Retirar la boquilla utilizada.
2. Revisar la parte delantera de la unidad de aplicación para comprobar que los puertos de salida estén despejados, y que la parte delantera de la unidad no tenga impurezas, químicos u otras suciedades. Si fuese necesario, usar un trapo o un pedazo de tela suave para eliminar residuos de químico o del adhesivo curado de la parte delantera de la unidad de aplicación. Se recomienda usar la vaselina incluida para cubrir la parte delantera de la unidad y evitar que se contamine de nuevo, o por si se derrama accidentalmente la sustancia química en esta área.
3. Agitar el equipo o el tanque durante 1 o 2 minutos para asegurar una buena mezcla. Normalmente, el producto químico debe estar entre 70° y 85°F (21° y 29°C). Consultar la ficha de datos técnicos (TDS) en cuanto a recomendaciones específicas de temperatura y agitación de la fórmula.
4. Abrir las válvulas del tanque por completo.
5. Aplicar cierta cantidad en un contenedor de residuos para comprobar que los productos químicos fluyan de manera uniforme. La unidad de aplicación es una unidad desechable que no está diseñada para un almacenamiento prolongado ni para un reuso continuo. Para ayudar a alargar su vida de almacenamiento, se recomienda dispensar una cantidad mínima de adhesivo de la unidad al menos cada tres (3) días, para asegurar un flujo óptimo del químico por medio de las mangueras. Se recomienda utilizar el contenido en un plazo de 30 días a partir del uso inicial.

**MUY IMPORTANTE:** Cuando las mangueras se exponen al calor del sol, en particular en los meses de verano, se acumulará la presión en las mangueras. Purgar las mangueras durante unos segundos antes del rociado eliminará el exceso de presión y permite que los productos químicos fluyan en las proporciones correctas.

## Procedimientos de eliminación

### 1. NO INCINERAR LOS TANQUES.

2. Utilizar equipo de protección personal adecuado a la hora de desechar los tanques.
3. Aplicar el adhesivo en un contenedor de residuos, como una caja de cartón o bolsa de plástico. Despresurizar los tanques mediante el uso de la unidad de aplicación con una boquilla nueva. Aplicar el adhesivo hasta que ya no salga sustancia química de uno de los componentes o tanques.
4. Quitar la boquilla y, a continuación, continuar con la despresurización mediante la aplicación de los productos químicos en un contenedor de residuos (una caja forrada con una bolsa de plástico) que tiene un medio de absorción de líquidos industriales adecuado en el fondo. Dispensar los productos químicos residuales hasta que la presión se reduzca a un mínimo o que sólo queden burbujas grandes en la manguera.
5. Cerrar las válvulas del tanque completamente y, a continuación, operar de nuevo la unidad de aplicación para vaciar y despresurizar las mangueras. Utilizar una llave inglesa de 9/16" para desconectar las mangueras de los tanques. Tener cuidado en caso de que haya residuos químicos o presión en las mangueras.
6. Invertir el tanque y apuntar en dirección opuesta del rostro. Abrir lentamente el tanque sobre el contenedor de residuos para captar cualquier producto residual.
7. Colocar el tanque otra vez en posición vertical. Agitar el contenedor; no se debe escuchar ningún líquido. Comprobar que las válvulas estén ABIERTAS; y no cerrarlas.
8. **DESECHAR LOS TANQUES VACÍOS SEGÚN CORRESPONDA A LAS LEYES FEDERALES, ESTATALES Y LOCALES PERTINENTES. CONSULTAR CON SU SERVICIO LOCAL DE ELIMINACIÓN DE DESECHOS PARA OBTENER UNA GUÍA.**

**NOTA:** Después de la aplicación, si queda algo de sustancia química en un tanque, tratarlo como material peligroso.

## GUÍA DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

En los sistemas de poliuretano de dos componentes, es necesario que los componentes A y B fluyan de manera uniforme, a fin de que el producto se comporte de manera óptima en cuanto a su desempeño, curado y rendimiento. Si se produce un problema, la causa suelen ser irregularidades en el flujo de los productos químicos, que es causada por una obstrucción de uno de los productos químicos.\*

PROBLEMA	CAUSA POSIBLE	SOLUCIÓN
El flujo del químico es deficiente	Las válvulas del tanque no están completamente abiertas	Girar las válvulas del tanque hacia la izquierda hasta que se detengan
	Las válvulas del tanque están en la posición incorrecta	Colocar las válvulas del tanque en posición vertical
	El material está demasiado frío	La temperatura del producto químico debe estar entre 70° y 85°F (21° y 29°C)
El adhesivo se escapa por las conexiones de la manguera	Las mangueras no están apretadas	Apretar todos los acoples de la manguera
	La manguera no está debidamente roscada	Reemplazar el conjunto de manguera y pistola
El adhesivo está oscuro y crujiente / relación de mezcla incorrecta (rico en componente A)	El material está demasiado frío	La temperatura del producto químico debe estar entre 70° y 85°F (21° y 29°C)
	Boquilla atascada	Reemplazar la boquilla
	Bloqueo de uno de los puertos	Limpiar la parte delantera de la pistola y aplicar vaselina
	La pistola no está debidamente roscada	Reemplazar la manguera
El adhesivo está blanco y esponjoso o se contrae / relación de mezcla incorrecta (rico en componente B)	El material está demasiado frío	La temperatura del producto químico debe estar entre 70° y 85°F (21° y 29°C)
	Boquilla atascada	Reemplazar la boquilla
	Bloqueo de uno de los puertos	Limpiar la parte delantera de la pistola y aplicar vaselina
	La pistola no está debidamente roscada	Reemplazar la manguera
Chisporrotea por la boquilla	Los tanques están vacíos	Cambiar por un equipo nuevo
	Boquilla atascada	Reemplazar la boquilla
	Bloqueo de manguera	Reemplazar la manguera

\*Si el equipo todavía no funciona bien del todo, deje de aplicar el adhesivo y contacte al distribuidor donde adquirió el producto.

\*\*Consulte la ficha de datos técnicos en cuanto a recomendaciones específicas de temperatura para el producto.

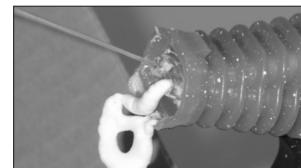
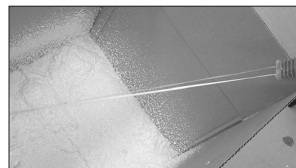
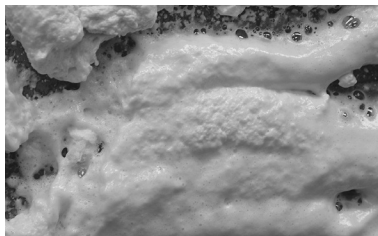
#### Adhesivo "rico en componente A":

Crujiente, quebradizo, no seca o seca muy lentamente. De color café oscuro.



#### Adhesivo "rico en componente B":

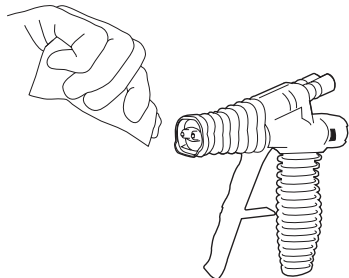
El adhesivo es más suave, de color blanco, se contrae.



- Con la boquilla quitada, verificar que ambas sustancias químicas fluyan con fuerza equivalente.
- La obstrucción parcial o completa de un puerto tendrá como resultado un flujo desproporcional del adhesivo.

\*La Handi-Gun® se muestra sólo como referencia.

## Cuidado y uso de la boquilla



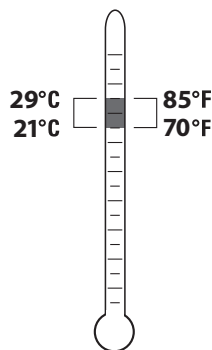
Aplicar una pequeña cantidad de vaselina, que se incluye con el equipo, para ayudar a mantener el frente de la pistola limpia de adhesivo curado o contaminación que pueda bloquear uno de los puertos de salida. Cambiar las boquillas con frecuencia. El adhesivo se seca en el interior de la boquilla en la misma cantidad de tiempo que pierde su pegajosidad después de ser aplicada.

## Polysolv

Todas las boquillas Handi-Gun® son fáciles de limpiar y resistentes a los solventes. Para limpiar las boquillas, se debe disolver el producto químico líquido antes de que se complete la reacción química enjuagando la boquilla con los productos Handi-Cleaner o Polysolv o un solvente adecuado. La pistola se puede mantener limpia mediante la aplicación de vaselina en la parte delantera o con un trapo suave para eliminar residuos. No es recomendable limpiar las boquillas más de dos veces.

## Temperatura y almacenamiento

Es muy importante la temperatura del producto químico; almacenar los equipos a una temperatura de 70°F (21°C) antes de su uso. Si el producto químico está demasiado frío, el flujo puede ser desproporcional. Verificar que la temperatura del producto químico se encuentre entre 70 y 85°F (21 y 29°C). Consultar la ficha de datos técnicos (TDS) en cuanto a recomendaciones específicas de temperatura de la fórmula.



El componente A puede endurecer con el tiempo y obstruir la manguera si se almacena por mucho tiempo. La pistola es desechable y no está diseñada para un reuso continuo. Para obtener mejores resultados, dispensar el líquido de la manguera al menos una vez cada 3 días. Utilice el resto del contenido en un plazo de 30 días a partir del uso inicial.

## Garantía limitada

El fabricante solamente garantiza que el producto cumple con sus especificaciones; esta garantía reemplaza cualquier otra garantía, escrita o no escrita, expresa o implícita, y el fabricante niega expresamente cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un fin en particular. El comprador asume todos los riesgos relacionados con el uso del material. El remedio exclusivo del comprador con respecto a cualquier violación de la garantía, negligencia u otro reclamo se limita al reemplazo del material. Hacer caso omiso de los procedimientos recomendados exonerará al fabricante de toda responsabilidad con respecto a los materiales o al uso de los mismos. Antes de la instalación y después de aplicar el producto correctamente, el usuario de este producto debe determinar la idoneidad para cualquier fin en particular, incluido, entre otros, los requisitos estructurales, las especificaciones de rendimiento y los requisitos de la aplicación.

## Advertencias

**ADVERTENCIAS:** Los adhesivos Polyset® están compuestos de diisocianato, un agente de expansión de hidrofluorocarburo y polialcohol. Consultar la SDS del producto (disponible en [www.icpadhesives.com](http://www.icpadhesives.com)) para obtener información específica. El adhesivo en forma de espuma de uretano que se produce de estos ingredientes favorece la combustión y puede representar un riesgo de incendio si se expone al fuego o a calor excesivo de unos 240°F (116°C). Utilizar anteojos o gafas protectoras con protección lateral, guantes de nitrilo y vestimenta que proteja contra exposición dérmica. Se recomienda usarlo únicamente en una zona bien ventilada con un equipo respiratorio certificado, o con un respirador de purificación de aire alimentada (Powered Air Purifying Respiratory; PAPR). Para mayores informes con respecto a un programa respiratorio certificado, visite <http://www.cdc.gov/niosh/>. Para ver o recibir una copia del programa respirador de CP Adhesives & Sealants, Inc., contacte a atención al cliente de ICP Adhesives & Sealants, Inc. al 1.800.321.5585. El equipo de protección personal se puede adquirir con los distribuidores de ICP Adhesives & Sealants, Inc. Mediante la adquisición del equipo de seguridad para contratistas Polyset® (F65251). El equipo de seguridad para contratistas incluye: guantes de nitrilo, gafas de seguridad y un respirador de máscara parcial de presión negativa aprobado por NIOSH. Únicamente para uso profesional. **ADVERTENCIA:** Gas comprimido no inflamable. Mantener alejado de fuentes de calor. Queda prohibido fumar y el uso de flamas, incluidos los trabajos en caliente, cerca de donde se opere con el adhesivo. Evitar el contacto con la piel y los ojos. Puede ocasionar sensibilización debido a la inhalación o el contacto directo con la piel. Evitar la inhalación prolongada o repetida del vapor. **MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. PRIMEROS AUXILIOS:** En cualquier caso de primeros auxilios, CONSULTE A UN MÉDICO. **OJOS:** Enjuagar con agua durante al menos 15 minutos. **PIEL:** Quitarse la ropa contaminada. Lavar la piel con abundante agua y jabón. El adhesivo curado debe eliminarse manualmente. **INHALACIÓN:** Si la persona tiene dificultades para respirar, administrar oxígeno. Si se ha detenido la respiración, administrar respiración artificial. **INGESTIÓN:** dar a beber grandes cantidades de agua. **NO** provocar el vómito. Contactar a un médico inmediatamente en cualquier situación de primeros auxilios. Consultar la SDS del producto (disponible en [www.icpadhesives.com](http://www.icpadhesives.com)) para obtener información específica. Contenido: diisocianato polimérico, agente de expansión de hidrofluorocarburo, poliol y un catalizador de amino.

## Importante

Leer siempre las instrucciones de funcionamiento, aplicación y seguridad antes de usar cualquier producto de ICP Adhesives & Sealants, Inc. Usar de conformidad con los requisitos de seguridad y las regulaciones locales, estatales y federales. Hacer caso omiso de los procedimientos recomendados y las precauciones de seguridad razonables exonerará a ICP Adhesives & Sealants, Inc. de toda responsabilidad con respecto a los materiales o al uso de los mismos. Para obtener información adicional y la ubicación de su distribuidor más cercano, llame a ICP Adhesives & Sealants, Inc. Al 330.753.4585.

**NOTA:** Las propiedades físicas mostradas son típicas y sólo habrán de servir a modo de guía para el diseño de ingeniería. Los resultados fueron obtenidos de muestras tomadas bajo condiciones ideales y pueden variar según el uso, la temperatura y las condiciones ambientales. Nos reservamos el derecho de cambiar las propiedades físicas como resultado de avances técnicos. Esta información reemplaza los datos previamente publicados. Los rendimientos que aquí se muestran son los óptimos y varían ligeramente dependiendo de las condiciones ambientales y de la aplicación en particular. Leer las instrucciones del producto y la información de seguridad antes de su uso. Este producto es orgánico y, por lo tanto, es inflamable. Consultar las leyes de construcción locales para averiguar cuáles son los requisitos específicos respecto al uso de plásticos celulares o de adhesivos de espuma de uretano en la construcción.

Los adhesivos Polyset® de espuma de uretano están compuestos de diisocianato, un agente de expansión de hidrofluorocarburo y polialcohol. Consultar la SDS del producto (disponible en [www.icpadhesives.com](http://www.icpadhesives.com)) para obtener información específica. El adhesivo en forma de espuma de uretano que se produce de estos ingredientes favorece la combustión y puede representar un riesgo de incendio si se expone al fuego o a calor excesivo de unos 240°F (116°C). Utilizar anteojos o gafas protectoras, guantes de nitrilo y vestimenta que proteja contra exposición dérmica. Utilizar solamente en una zona bien ventilada con un equipo respiratorio certificado o con un respirador de purificación de aire alimentada (Powered Air Purifying Respiratory; PAPR). Consultar la SDS (disponible en [www.icpadhesives.com](http://www.icpadhesives.com)) para obtener información específica. Únicamente para uso profesional.



**À USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT**

**POLYSET® CR-20® & POLYSET® BOARD-MAX**

ADHÉSIFS COMMERCIAUX DE TOITURE

**INSTRUCTIONS D'UTILISATION**

KIT DE DEUX COMPOSANTS DISPONIBLES

The logo for POLYSET features a stylized 'P' on the left, composed of three parallel diagonal lines of increasing height from left to right. To the right of this symbol, the word 'POLYSET' is written in a bold, uppercase, sans-serif font. A small 'TM' trademark symbol is located at the end of the word.

## Instructions d'utilisations

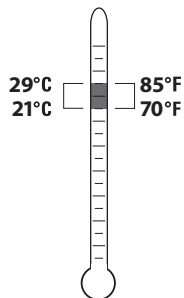
Lors de la pulvérisation de l'éjecteur pour la première fois ou lors du démarrage d'un nouveau kit, il est recommandé de déclencher la lance-canon ouverte seulement de 1/2 à 3/4, jusqu'à ce que la sortie souhaitée soit atteinte. Cette capacité de mesurage contrôlable est un avantage majeur de cet éjecteur. Elle permet à l'utilisateur de contrôler complètement le débit le mieux adapté à l'application.

## Température d'application

Pour obtenir de meilleurs résultats, toutes les surfaces à coller doivent être propres, sèches et exemptes de saleté, de poussière, d'huile, de peinture cloquée, de cire ou de graisse, etc. La température de l'adhésif doit être comprise entre 70°- 85°F (21°- 29°C). Les surfaces collées doivent être de 40°F (4°C) ou plus pour CR-20. Les surfaces collées doivent être de 20°F (6°C) ou plus pour Board-Max. Les températures en dehors de cette plage peuvent affecter la plage de collage, la capacité de distribution et les performances du produit. Pour des informations spécifiques sur le produit, voir TDS (disponible sur [www.icpadhesives.com](http://www.icpadhesives.com)).

## PROCÉDURE D'INSTALLATION

### Préparation initiale

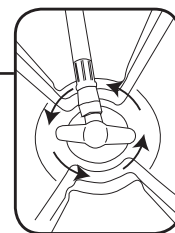
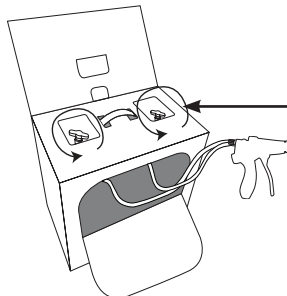
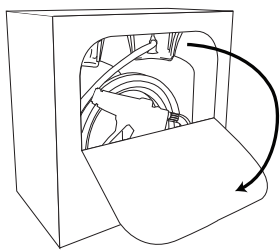
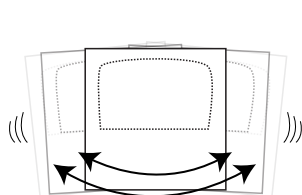


Généralement, les produits chimiques doivent être entre 21 et 29°C (70-85°F). Voir la TDS pour les formules d'agitation et les recommandations de température spécifiques du produit.



Portez des lunettes de protection avec des écrans latéraux ou des lunettes à coques, des gants en nitrile et les vêtements de protection contre l'exposition cutanée. Utilisation recommandée dans un endroit bien ventilé avec une protection respiratoire certifiée ou un respirateur à adduction d'air purifié (PAPR). Voir SDS (disponible sur [www.icpadhesives.com](http://www.icpadhesives.com)).

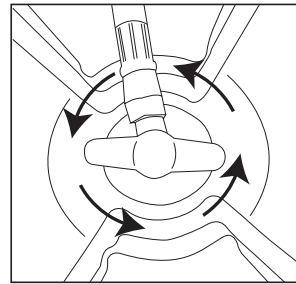
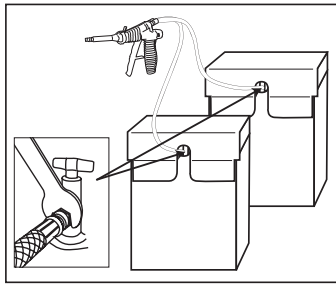
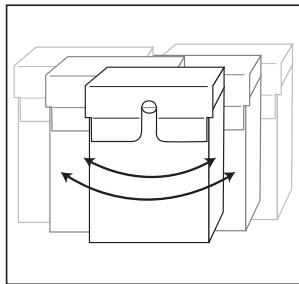
### Modèle monobloc à deux composants



1. Agitez le kit pendant 1 à 2 minutes avant utilisation pour assurer un mélange complet.
2. Enfoncez le haut du panneau avant pour ouvrir. Tirez le rabat vers le bas pour l'ensemble raccord-tuyau flexible de l'éjecteur. Enlevez le pack d'embout et lisez les instructions.
3. Ouvrez le rabat supérieur de la boîte pour exposer les vannes du réservoir. Prolongez l'ensemble raccord-tuyau flexible de l'éjecteur fixé.
4. Ouvrez complètement les vannes en les tournant dans le SENS CONTRAIRE DES AIGUILLES D'UNE MONTRE. Le rabat supérieur peut être enlevé ou laissé en place pendant l'utilisation ou le stockage.

### Modèle double bloc à deux composants

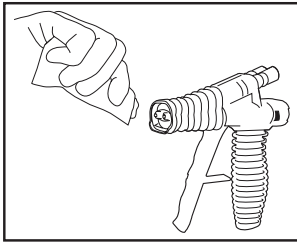
Il existe deux réservoirs par système. Le système est composé d'un réservoir « A » et d'un réservoir « B ». Ces deux réservoirs doivent avoir les mêmes dates de remplissage à utiliser ensemble. Les réservoirs ne peuvent être utilisés qu'en position verticale (ne jamais ouvrir les vannes à moins que les réservoirs ne soient en position verticale). Les couvercles des boîtes sont conçus pour protéger les réservoirs contre la lumière directe du soleil et empêcher le produit d'avoir une température très élevée. Pour cette raison, le couvercle de la boîte doit rester fermé pendant l'utilisation.



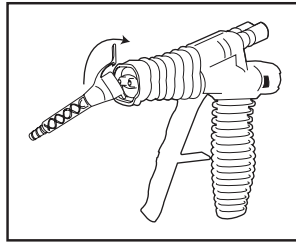
1. Agitez chaque réservoir pendant 1 à 2 minutes avant l'utilisation pour assurer un mélange complet. Voir la TDS pour les formules d'agitation et les recommandations de température spécifiques du produit. Les produits chimiques doivent être entre 70° et 85°F (21-29°C).
2. Les produits chimiques doivent être entre 70° et 85°F (21-29°C). Ouvrez le kit. Enlevez le pack d'embout et lisez les instructions d'utilisations. Enfillez le tuyau rouge codé sur un réservoir de composant A et serrez avec la clé fournie de 9/16". Enfillez le tuyau noir codé sur le réservoir de composant B et serrez.
3. Avec les réservoirs en position verticale, ouvrez complètement les vannes de ces réservoirs. Les vannes des réservoirs doivent être en position verticale pendant l'utilisation. NE PAS retirer le réservoir de la boîte après avoir connecté les tuyaux. Gardez le couvercle fermé et évitez le contact direct avec la lumière du soleil.



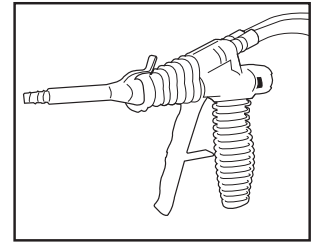
## Pour fixer la buse - Éjecteur Handi-Gun®



1. Avant de fixer la buse, appliquez une couche de gelée de pétrole sur la face de lance-canon.



2. Insérez la languette inférieure de la buse dans la fente inférieure de l'éjecteur.  
3. Fixez le loquet supérieur en poussant vers l'arrière de l'appareil, jusqu'à ce qu'un « claquement » audible soit entendu.



4. L'appareil est prêt à l'utilisation.  
5. Après avoir fixé la buse, pulvérisez dans le réceptacle de « tir d'essai ».  
6. Pour enlever la buse utilisée, poussez le loquet vers le haut et vers l'avant pour le desserrer.

## Test de pulvérisation d'adhésif

Pendant la pulvérisation pour la première fois, ou lors du démarrage d'un nouveau kit, il est recommandé de déclencher la lance-canon ouverte seulement de 1/2 à 3/4, jusqu'à ce que la sortie souhaitée et la forme de jet soient atteintes. Cette capacité de mesurage contrôlable est un avantage majeur de lance-canon, permettant à l'utilisateur de contrôler complètement le débit et le modèle de pulvérisation qui correspond le mieux à l'application. Appliquez plusieurs coups de test sur le plastique ou le carton avant de commencer le travail.

**EXTRÊMEMENT IMPORTANT - LORSQUE LA PULVÉRISATION EST ARRÊTÉE PENDANT PLUS D'UNE MINUTE, LA BUSE DOIT ÊTRE ENLEVÉE ET REMPLACÉE PAR UNE NOUVELLE BUSE.** Le produit chimique dans la buse va commencer à durcir et va boucher la buse lorsque la pulvérisation est arrêtée pendant plus de quelques minutes. Si le déclencheur est tiré alors qu'une buse bouchée se trouve sur la lance-canon, le produit chimique dans les réservoirs (qui est sous pression) sera bloqué par la buse bouchée et provoquera un « retour » de produit chimique dans les tuyaux, ce qui est appelé un croisement. La lance-canon ne distribuera plus de produits chimiques dans les bonnes proportions et l'adhésif Polyset ne fonctionnera pas correctement. Cette situation peut être facilement évitée en changeant simplement la buse lorsque la pulvérisation est arrêtée pendant plus d'une minute.

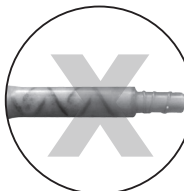
## Orifices d'alarme de température Colorwise®

Passage de clair à bleu, indiquant que le produit chimique a atteint une température froide, inférieure à 60°F (16°C), et la mousse ne doit pas être distribuée.

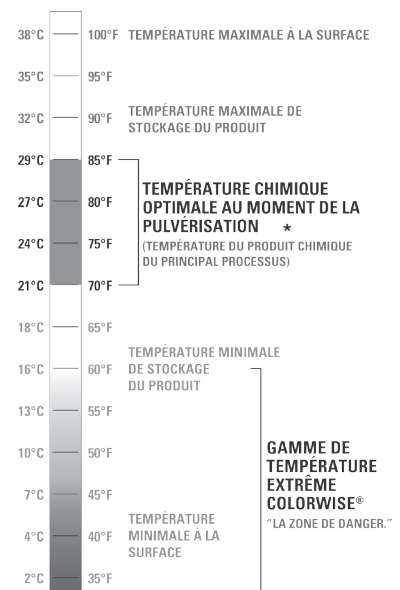
- Arrêtez la pulvérisation et chauffez le produit chimique à la température recommandée. Voir la TDS pour les recommandations de température spécifiques du produit.
- L'orifice passera du bleu au blanc lorsque la température chimique est de nouveau dans la plage acceptable.
- Aide à garder la mousse sur le ratio et maximise le rendement.
- Prêt à utiliser avec les unités de distribution Handi-Gun®



Si la température chimique appropriée du produit est pulvérisée à travers un orifice bleu et froid, la chambre de mélange de l'orifice changera de nouveau à l'état transparent, ce qui indique qu'il est OK de pulvériser. Notez que la tête de l'orifice peut rester bleue.



La chambre de mélange de l'orifice Colorwise passera de claire à bleue lorsque le produit chimique froid y est pulvérisé. Arrêtez de pulvériser et appliquez la température chimique appropriée du produit pour éviter une mousse hors-rapport.



\* Voir la TDS pour les recommandations de température spécifiques du produit.

### SOINS DE L'ORIFICE COLORWISE

- Appliquer une petite quantité de gelée de pétrole pour aider à garder le visage de l'arme libre de mousse durcie ou de contamination qui pourrait bloquer l'un des ports de produits chimiques.
- Les orifices sont nettoyables et résistants aux solvants. En temps opportun, les orifices 45 peuvent être usés de mousse non durcie avec de l'acétone.
- La mousse durcira à l'intérieur de l'orifice pendant la même période que la mousse devient sans adhérence après avoir été distribuée. Pour éviter les sabots et assurer un bon fonctionnement, changez l'orifice après 30 secondes de non-utilisation.

La température chimique optimale se situe entre 21 et 29°C (70-85°F). Alors que votre orifice peut rester clair entre les 56-69°F (14-20°C), le produit chimique n'est pas conditionné correctement. Par conséquent, lorsque votre orifice devient bleu, votre produit chimique a atteint une température froide extrême et doit être correctement conditionné avant la reprise de la pulvérisation. Voir TDS pour les recommandations de température spécifiques du produit. Voir la TDS pour les recommandations de température spécifiques du produit.

# L'APPLICATION D'ADHÉSIF POLYSET® CR-20® (MEMBRANE POLAIRE ARRIÈRE)

Polyset® CR-20 peut être utilisé pour adhérer les membranes polaires arrières TPO, PVC et KEE à une variété de substrats, notamment : les panneaux isolants en polyisocyanurate (Poly-ISO), DensDeck® et DensDeck Prime®, Securock®, les toitures-terrasses de bitume modifié de béton structurel, lisse et granulé (refaire le toit).

## Préparation

Toutes les surfaces à coller doivent être propres, sèches et exemptes de débris et lisses sans contamination de surface. Avant l'application du Polyset CR-20, il faut retirer et remplacer les panneaux d'isolation ou de revêtement brisés, décollés, mouillés ou endommagés.

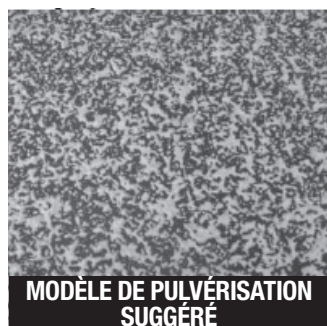
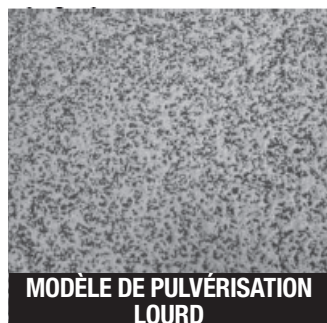
## Utilisation du produit

Polyset CR-20 est un adhésif de surface unique. Il est appliqué par pulvérisation sous un « Modèle d'éclaboussure » sur le toit, l'isolant ou le substrat de la carte de couverture en distribuant l'adhésif dans un modèle de pulvérisation semblable à l'action requise lors de l'arrosage à la main d'un jardin de fleurs. Le modèle des éclaboussures devrait donner un revêtement très texturé et uniforme d'environ ¼" à ½" d'épaisseur nominale sur les pointes de l'adhésif éclaboussé.

Les coutures de la membrane et le bord de la lisière d'usine doivent être protégés contre la pulvérisation excessive du Polyset CR-20. Si la pulvérisation excessive ne contamine pas la zone de jointure, nettoyez immédiatement la zone de jointure avec un nettoyant à couture ou Polysolv lorsque le Polyset CR-20 est encore humide. La plage de collage de Polyset CR-20 est d'environ 1 à 10 minutes après le début de la pulvérisation et varie en fonction de la température ambiante et de la température du substrat. La quantité de surface de substrat que le Polyset CR-20 doit être appliquée devant la membrane doit être contrôlée pour empêcher la formation d'une membrane sèche. Des précautions doivent être prises, en particulier dans les environnements à température élevée (32°C et plus), afin de s'assurer que l'adhésif n'est pas séché ni écorché avant d'enrober la membrane.

**REMARQUE :** Les membranes peuvent être appliquées une fois que l'adhésif a atteint une résistance de liaison suffisante au substrat immédiat auquel il est collé. Il est recommandé que l'entrepreneur inspecte l'isolant installé pour assurer une adhérence adéquate et réadapte les surfaces et/ou les coins qui ne sont pas correctement fixés.

**REMARQUE :** Polyset CR-20 peut être appliqué en perles pour une utilisation sur des panneaux de couverture et des panneaux d'isolants. Référez-vous aux instructions d'utilisation de Polyset Board-Max.



# APPLICATION DE L'ADHÉSIF POLYSET® BOARD-MAX (ISOLANT & DERNIÈRE PLANCHE)

Polyset® Board-Max peut être utilisé pour adhérer à une variété d'isolants et de dernières planches, notamment : les panneaux isolants en polyisocyanurate (Poly-ISO), DensDeck® et DensDeck Prime®, Securock®, les toitures-terrasses de bitume modifiées de béton structural, lisse et granulé (refaire le toit).

## Préparation

Toutes les surfaces à coller doivent être propres, sèches et exemptes de débris et lisses sans contamination de surface. Avant l'application du Polyset Board-Max, il faut retirer et remplacer les panneaux d'isolation ou de revêtement brisés, décollés, mouillés ou endommagés.

## Utilisation du produit

Pour distribuer l'adhésif, pointez la buse de l'applicateur sur la surface à pulvériser, en la maintenant à environ 20" (50,8 cm) de la surface. Appuyez sur la gâchette et déplacez la main à une vitesse qui délivre le modèle d'adhésif souhaité « serpentín ». L'adhésif Polyset® Board-Max est appliqué en serpentine placée à un maximum de 30,48 cm (12 po) de diamètre.

Les panneaux d'isolant doivent être placés immédiatement sur l'adhésif humide, mais ne doivent pas être mis en place ou comprimés dans l'adhésif jusqu'à ce que le Polyset Board-Max commence à devenir épais et commence à développer sa liaison initiale. Le temps nécessaire à ce processus dépend de la température ambiante et de la température de la surface du pont. Une fois que l'adhésif a atteint sa résistance de liaison initiale, les planches peuvent être « entrées » et seront comprimés sur le pont ou le substrat présentant un glissement ou un mouvement minimal. Les planches doivent être exposées à une circulation minimale pendant au moins 10 à 20 minutes (selon la température) après qu'ils aient été « entrés sur place » pour éviter la rupture de la liaison fraîchement formée.

**REMARQUE :** Les planches qui ne seront pas à plat à cause de bombements, de gauchissement ou de couronnement ou d'irrégularités de surface du substrat, devraient avoir des poids placés sur ces planches jusqu'à ce que l'adhésif Polyset parvienne à une adhésion adéquate pour maintenir les planches en place. Pendant la pulvérisation, observez les pauses pour le déjeuner ou la nuit. Purgez la ligne avec du nouveau produit chimique comme décrit dans la section Pulvérisation d'essai adhésif. NE PAS DEPRESSURISER l'ensemble raccord-tuyau flexible.



APPLICATION DE BOARD-MAX



APPLICATION DE BOARD-MAX



## Kit de stockage Polyset et réutilisation

1. Fermez les robinets du réservoir.
2. Ne pas entreposer les réservoirs pleins à des températures supérieures à 38°C (100°F). Ne pas entreposer les réservoirs partiels ou usagés au-dessus de 32°C (90°F) ou moins de 10°C (50°F). Les kits stockés à moins de 70°F doivent avoir suffisamment de temps pour que le produit chauffe à 70-85°F (21-29°C), voir TDS pour les recommandations de température spécifiques à la formule.
3. La buse utilisée doit être laissée sur l'éjecteur pendant le stockage afin d'aider à maintenir les orifices de sortie de l'éjecteur propres et exempts de toute poussière, saleté ou produit chimique pouvant affecter l'étanchéité appropriée de la buse. **SÉCURITÉ** : Toujours enclencher la sécurité de la gâchette et fermer toutes les vannes d'alimentation pendant le stockage.
4. Toutes les buses de l'éjecteur sont facilement nettoyables et résistantes aux solvants. Pour nettoyer les buses, les produits chimiques liquides doivent être dissous avant la réaction chimique complète en rinçant la buse à l'aide d'un solvant approprié tel que Polysolv. La face de la lance-canon peut être maintenue propre avec l'utilisation de vaseline sur le visage ou avec un chiffon doux pour enlever les résidus.
5. **N'ENLEVEZ PAS LES TUYAUX DES RÉSERVOIRS.** Gardez sous pression. Ne pas rincer / nettoyer les tuyaux avec de l'air, de l'eau ou du solvant. Enlever et/ou nettoyer les tuyaux peut compromettre l'adhésif.

### Pour réutiliser l'éjecteur après le stockage :

1. Retirez la buse utilisée.
2. Vérifiez la face de l'éjecteur pour vous assurer que les orifices de sortie sont dégagés et que la face de l'appareil est exempte de saletés, de produits chimiques ou d'autres débris. Si nécessaire, utilisez un chiffon doux pour enlever tout adhésif durci ou produit chimique sur la face de l'éjecteur. Il est recommandé d'utiliser de la gelée de pétrole jointe pour recouvrir la face de l'appareil afin d'éviter toute contamination supplémentaire ou lorsqu'il y a fuite des produits chimiques accidentellement dans cette zone.
3. Agitez chaque réservoir pendant 1 à 2 minutes avant l'utilisation pour assurer un mélange complet. Généralement, le produit chimique doit être entre 70o et 85°F (21-29°C). Voir la TDS pour les formules d'agitation et les recommandations de température spécifiques du produit.
4. Ouvrir complètement toutes les vannes du réservoir.
5. Distribuer dans le contenant de déchets pour s'assurer que les deux produits chimiques sont distribués dans des flux à peu près égaux. L'éjecteur est un dispositif jetable non conçu pour un stockage prolongé ou une réutilisation continue. Pour prolonger la durée de conservation, il est conseillé de distribuer une quantité minimale d'adhésif du dispositif au moins une fois tous les trois (3) jours pour assurer un flux optimal de produits chimiques dans les tuyaux. Il est recommandé d'utiliser le contenu dans les 30 jours de la première utilisation.

**TRÈS IMPORTANT** : Étant donné que les tuyaux sont exposés à la chaleur du soleil, surtout en période d'été, la pression dans les tuyaux va s'accumuler. La purge des tuyaux pendant quelques secondes avant la pulvérisation réduit la surpression et permet au produit chimique de s'écouler dans les proportions appropriées.

## Procédures d'élimination

### 1. NE PAS INCINÉRER LES RÉSERVOIRS.

2. Utiliser un équipement de protection individuelle approprié pour éliminer les réservoirs.
3. Versez l'adhésif dans un conteneur à déchets comme une boîte en carton ou un sac en plastique. Dépressurisez les réservoirs usagés à l'aide de l'éjecteur avec une nouvelle buse fixée. Vaporisez l'adhésif jusqu'à ce que l'un des composants/réservoirs ne vaporise plus de produits chimiques.
4. Retirez la buse et continuez à dépressuriser en versant les produits chimiques dans un conteneur de déchets (une boîte doublée d'un sac en plastique) qui contiennent un moyen d'absorption du liquide industriel adéquat au fond. Dispersez les produits chimiques résiduels jusqu'à ce que la pression descende au minimum ou il y a juste de grandes bulles dans le tuyau.
5. CFermez complètement les vannes des réservoirs, puis faites fonctionner l'éjecteur à nouveau pour vider et dépressuriser les tuyaux. Utilisez une clé de 9/16" et retirez les tuyaux des réservoirs. Soyez prudent au cas où il y aurait un résidu de produit chimique et/ou de pression dans les tuyaux.
6. Renversez le réservoir et le point loin du visage. Ouvrir lentement le réservoir sur le récipient à déchets pour récupérer tout jet résiduel.
7. Remettez le réservoir en position verticale. Agitez le réservoir ; il ne devrait pas y avoir de ballonnement de liquide. Laissez les vannes OUVERTES - ne pas fermer.

### 8. ÉLIMINEZ LES RÉSERVOIRS VIDES CONFORMEMENT AUX RÈGLEMENTS FÉDÉRAL, ÉTATIQUE ET LOCAL APPLICABLES. VÉRIFIEZ VOTRE SERVICE D'ÉLIMINATION DES DÉCHETS LOCAUX POUR SUIVRE LA PROCÉDURE.

**REMARQUE** : Après la distribution, si un réservoir contient du produit chimique; considérez ce dernier comme une matière dangereuse.

## GUIDE DE DÉPANNAGE

Un flux équivalent à la fois du composant A et du composant B est requis avec tous les systèmes à deux composants de polyuréthane afin d'obtenir un bon rendement, un durcissement et des rendements optimaux. Si un problème se produit, la cause est généralement un flux chimique inégal qui est causé par un blocage de l'un des produits chimiques.\*

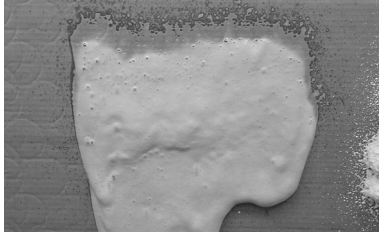
PROBLÈME	CAUSE POSSIBLE	SOLUTION
Mauvais écoulement de produits chimiques	Vannes du réservoir non complètement ouvertes	Tourner les vannes du réservoir dans le sens contraire des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elle s'ouvrent
	Vannes du réservoir en position	Placez les vannes du réservoir en position verticale
	Matériel trop froid	La température du produit chimique doit être comprise entre 70°-85°F (21° - 29°C)
Fuite d'adhésif des connexions du tuyau	Tuyaux non serrés	Serrer toutes les fixations du tuyau
	Tuyau faussé	Remplacer l'assemblage de tuyaux de la lance-canon
Adhésif craquant noir /hors ratio (A-Riche)	Matériel trop froid	La température du produit chimique doit être comprise entre 70°-85°F (21° - 29°C)
	Buse bouchée	Remplacer la buse
	Blocage d'un port de produit chimique	Nettoyer la face de la lance-canon et appliquer la gelée de pétrole
	Coude de croisement de la lance-canon	Changer la buse
Adhésif blanche spongieuse ou de rétrécissement/hors ratio (B-Riche)	Matériel trop froid	La température du produit chimique doit être comprise entre 70°-85°F (21° - 29°C)
	Buse bouchée	Remplacer la buse
	Blocage d'un port de produit chimique	Nettoyer la face de la lance-canon et appliquer la gelée de pétrole
	Coude de croisement de la lance-canon	Changer la buse
Pulvérisation de la buse	Les réservoirs sont vides	Passer au kit suivant
	Buse bouchée	Remplacer la buse
	Blocage de tuyau	Remplacer le tuyau

\*Si le kit n'est pas encore complètement opérationnel, arrêtez la pulvérisation et contactez le distributeur chez qui vous l'avez acheté.

\*\* Voir la TDS pour les recommandations de température spécifiques du produit.

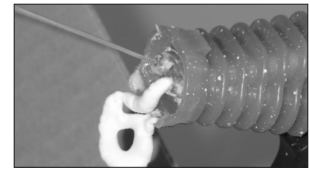
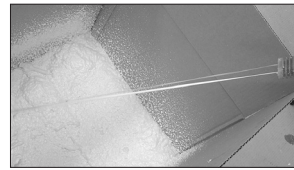
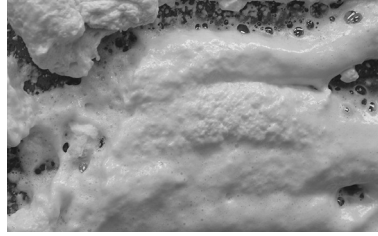
## Adhésif « A-Riche » :

craquant, friable, lent ou non durcissant. De couleur brun foncé.



## Adhésif « B-Riche » :

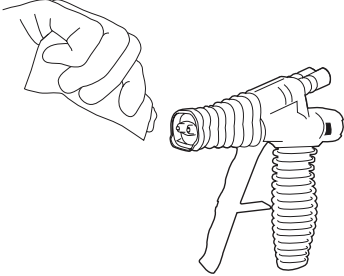
Adhésif blanc plus doux, avec rétrécissement.



- Avec la buse enlevée, vérifiez que les deux produits chimiques ont une force équivalente.
- Un blocage partiel ou complet d'un orifice de produit chimique entraînera un adhésif hors ratio.

\*Handi-Gun® présenté comme référence uniquement.

## Soins et utilisation des buses



Appliquer une petite quantité de gelée de pétrole présent dans chaque kit, pour aider à garder la face de la lance-canon propre de l'adhésif durci ou la contamination qui pourrait bloquer l'un des ports chimiques. Changez les buses fréquemment! L'adhésif durcira à l'intérieur de la buse dans la même quantité de temps que l'adhésif devient sans adhérence dans l'air.

## Polysolv

Toutes les buses de Handi-Gun® sont facilement nettoyables et résistantes aux solvants. Pour nettoyer les buses, les produits chimiques liquides doivent être dissous avant la réaction chimique complète en rinçant la buse à l'aide Handi-Cleaner, Polysolv ou d'un autre solvant approprié. La face de la lance-canon peut être maintenue propre avec l'utilisation de vaseline sur le visage ou avec un chiffon doux pour enlever les résidus. Le nettoyage d'une buse plus de deux fois n'est pas recommandé.

## Garantie limitée

Le fabricant donne garantie uniquement pour le produit qui respecte ses spécifications : cette garantie remplace toutes les autres garanties écrites ou non écrites, expresses ou implicites et le fabricant renonce expressément à toute garantie de qualité marchande ou d'adaptation à un usage particulier. L'acheteur assume tous les risques de quelque nature que ce soit quant à l'utilisation du matériel. Le recours exclusif de l'acheteur quant à tout manquement à la garantie, à la négligence ou à toute autre réclamation est limité au remplacement du matériel. Le défaut de se conformer strictement aux procédures recommandées dégage la responsabilité du fabricant sur les matériels de son utilisation. L'utilisateur de ce produit doit déterminer l'aptitude à un usage particulier, y compris, mais sans s'y limiter, les exigences structurelles, les spécifications de performance et les exigences d'application avant l'installation et après l'application appropriée du produit.

## Avertissements

**AVERTISSEMENTS :** Les produits adhésifs Polyset® sont composés d'un diisocyanate, d'un agent gonflant hydrofluorocarboné et d'un polyol. Consultez le SDS du produit (disponible sur [www.icpadhesives.com](http://www.icpadhesives.com)) pour des informations spécifiques. L'adhésif en mousse d'uréthane produit à partir de ces ingrédients supporte la combustion et peut présenter un risque d'incendie s'il est exposé à un incendie ou à une chaleur excessive d'environ 240°F (116°C). Porter des lunettes de protection avec des écrans latéraux, des gants en nitrile et des vêtements de protection contre l'exposition cutanée. Utilisation recommandée dans un endroit bien ventilé avec une protection respiratoire certifiée ou un respirateur à adduction d'air purifié (PAPR). Pour plus d'informations sur un programme respiratoire certifié, veuillez consulter le site <http://www.cdc.gov/niosh/>. Pour consulter ou recevoir une copie du programme de protection respiratoire ICP Adhesives & Sealants, Inc., veuillez communiquer avec le Service clientèle de l'ICP Adhesives & Sealants, Inc. au 1.800.321.5585. L'équipement de protection individuelle peut être acheté par l'entremise de la distribution ICP Adhesives & Sealants, Inc. en achetant le kit de sécurité pour entrepreneur Polyset® (F65251). Le kit de sécurité de l'entrepreneur comprend : des gants en nitrile, des lunettes de sécurité pour l'entrepreneur et un respirateur à demi-masque à pression négative approuvé par le NIOSH. Pour usage professionnel uniquement. **AVERTISSEMENT :** Gaz comprimé non inflammable. Gardez le produit loin de la chaleur. La cigarette et les flammes nues, y compris le travail à chaud, devraient être interdites à proximité d'une opération de mousse. Évitez tout contact avec la peau et les yeux. Peut entraîner une sensibilisation par inhalation et/ou par contact direct avec la peau. Évitez la respiration prolongée ou répétée de la vapeur. **TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS. SOINS DE PREMIER SECOURS.** Dans un cas de premiers soins, **CONSULTEZ UN MÉDECIN.** YEUX : Rincez à l'eau pendant au moins 15 minutes. PEAU : Retirez les vêtements contaminés. Lavez la peau abondamment à l'eau et au savon. L'adhésif durci doit être retiré manuellement. **INHALATION :** Si la respiration s'avère difficile, administrez de l'oxygène. En cas d'arrêt respiratoire, pratiquez la respiration artificielle. **INGESTION :** donnez de grandes quantités d'eau. **NE PAS** provoquer le vomissement. Contactez immédiatement un médecin en cas de premiers soins. Consultez le SDS du produit (disponible sur [www.icpadhesives.com](http://www.icpadhesives.com)) pour des informations spécifiques. Teneur : diisocyanate polymère, agent gonflant hydrofluorocarboné, polyol, catalyseur aminé.

## Important

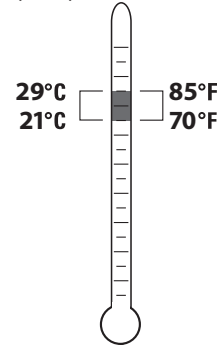
Lisez toujours toutes les instructions de fonctionnement, d'application et de sécurité avant d'utiliser les produits d'ICP Adhesives & Sealants, Inc. Utilisez conformément à toutes les réglementations locales et fédérales et les exigences de sécurité. Le défaut de se conformer strictement aux procédures et les précautions de sécurité recommandées dégage la responsabilité d'ICP Adhesives & Sealants, Inc. sur les matériels de son utilisation. Pour plus d'informations et le lieu de votre distributeur le plus proche, appelez ICP Adhesives & Sealants, Inc. au 330.753.4585.

**REMARQUE :** Les propriétés physiques indiquées sont typiques et servent uniquement de guide pour la conception technique. Les résultats sont obtenus à partir de spécimens dans des conditions idéales et peuvent varier selon l'utilisation, la température et les conditions ambiantes. Le droit de modifier les propriétés physiques à la suite du progrès technique est réservé. Ces informations remplacent toutes les données publiées précédemment. Les rendements indiqués sont les meilleurs et varient légèrement en fonction des conditions ambiantes et l'application particulière. Lisez toutes les directives du produit et les informations de sécurité avant son utilisation. Ce produit est organique et par conséquent, il est combustible. Consultez les codes de constructions locaux pour les exigences spécifiques relatives à l'utilisation des adhésifs de plastiques cellulaires ou d'uréthane de mousse dans la construction.

Les produits adhésifs en mousse de pulvérisation Polyset® sont composés d'un diisocyanate, d'un agent gonflant hydrofluorocarboné et d'un polyol. Consultez le SDS du produit (disponible sur [www.icpadhesives.com](http://www.icpadhesives.com)) pour des informations spécifiques. L'adhésif en mousse d'uréthane produit à partir de ces ingrédients supporte la combustion et peut présenter un risque d'incendie s'il est exposé à un incendie ou à une chaleur excessive d'environ 240°F (116°C). Portez des lunettes de protection, des gants en nitrile et des vêtements de protection contre l'exposition cutanée. Utilisez uniquement dans un endroit bien ventilé avec une protection respiratoire certifiée ou un respirateur à adduction d'air purifié (PAPR). Consultez le SDS (disponible sur [www.icpadhesives.com](http://www.icpadhesives.com)) pour des informations spécifiques. Pour usage professionnel uniquement.

## Température et stockage

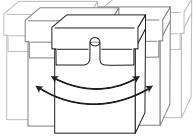







La température chimique est très importante, stockez les kits à ou au-dessus de 70°F (21°C) avant l'utilisation. Le produit chimique à froid peut entraîner un écoulement hors ratio. La température chimique optimale est de 21 à 29°C (70-85°F), voir TDS pour les recommandations de température spécifiques à la formule.



Le composant chimique A peut finalement durcir et obstruer le tuyau s'il est stocké trop longtemps. La lance-canon est jetable et n'est pas destinée à une réutilisation continue. Pour de meilleurs résultats, distribuez le liquide du tuyau au moins une fois tous les 3 jours. Utilisez le contenu dans les 30 jours de la première utilisation.



## QUICK FACTS

IDEAL CHEMICAL TEMPERATURE	AMBIENT/DECK TEMPERATURE		SHAKING RECOMMENDATIONS
<h1 style="margin: 0;">80°F</h1> <p style="margin: 0;">(27°C)</p>	<p style="margin: 0;">CR-20</p> <h2 style="margin: 0;">40-100°F</h2> <p style="margin: 0;">(4-38°C)</p>	<p style="margin: 0;">BOARD-MAX</p> <h2 style="margin: 0;">30-100°F</h2> <p style="margin: 0;">(-1-38°C)</p>	<h1 style="margin: 0;">1 - 2</h1> <h2 style="margin: 0;">MINUTES</h2> 
SDS, TDS & OPERATING INSTRUCTIONS	SPECIAL RECOMMENDATIONS		PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT
<p>Scan here to be directed to the SDS, TDS and Operating Instructions page available on the website.</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Use only in a well ventilated area.</li> <li>To ensure trouble free operations, change nozzle after 30 seconds of non-use.</li> <li>Please read through the TDS, SDS and Operating Instructions prior to use.</li> </ul>		<div style="display: flex; justify-content: space-around; font-size: 8px;"> <div style="text-align: center;"> <p>Safety Glasses</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>Covers Skin</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>Nitrile Gloves</p>  </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; font-size: 8px; margin-top: 5px;"> <div style="text-align: center;"> <p>Respirator and/or Vapor Respirator OV/Pre-filter</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>Avoid Breathing Vapors Provide Good Ventilation</p>  </div> </div> <p style="font-size: 6px; text-align: center;">Product Stewardship Guidelines A14009</p>
 <p>For additional information refer to <a href="http://www.icpadhesives.com">www.icpadhesives.com</a> • 1.800.321.5585</p>			